

BASSIN D'ORAGE QUAI JULES ROCHE À SERRIÈRES

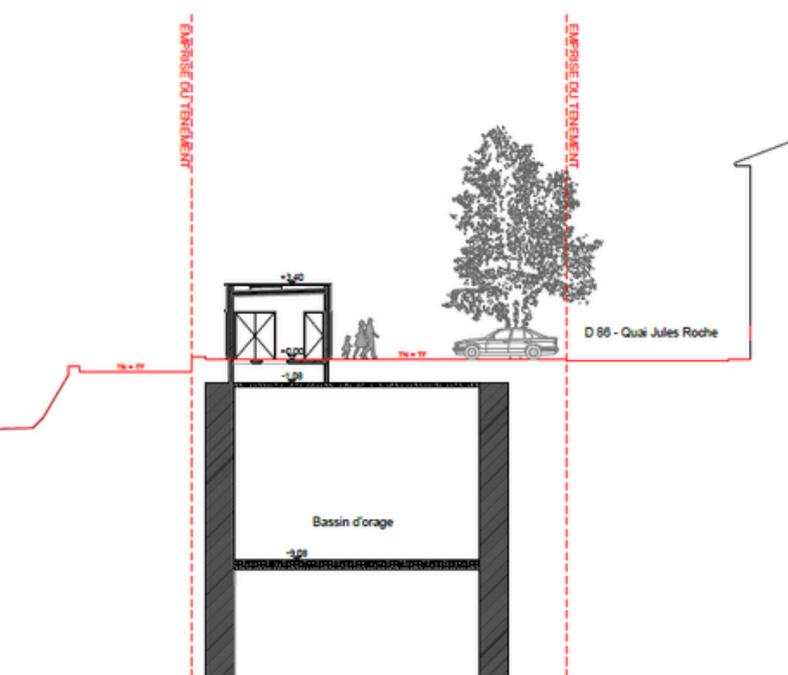
PLANNING DES TRAVAUX

DÉBUT DES
TRAVAUX :
OCTOBRE 2024
FIN DE TRAVAUX :
JUILLET 2025

MAÎTRE D'OUVRAGE



LE PROJET EN IMAGE



Esquisse du projet

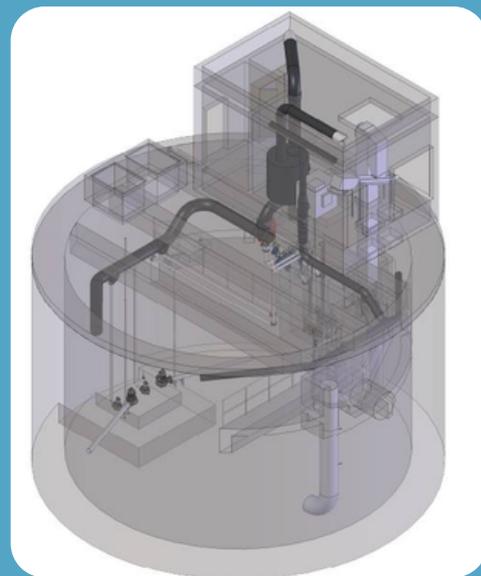
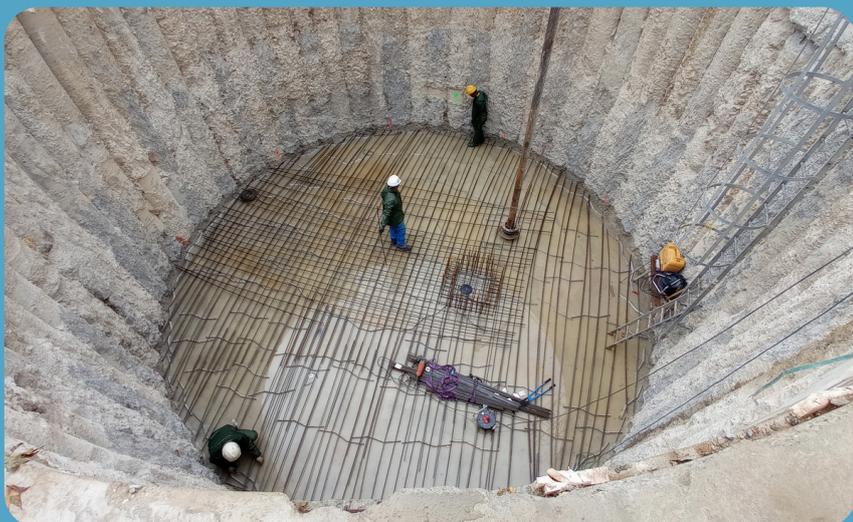


Local technique
Dimensions : 7.30 x 4.77 x (h) 3.40

DESCRIPTION DU PROJET

COMMUNIQUÉ TECHNIQUE : BASSIN D'ORAGE ET POSTE DE REFOULEMENT DE SERRIÈRES

Dans le cadre de la modernisation des infrastructures de traitement des eaux usées, le bassin d'orage et poste de refoulement de Serrières joue un rôle central dans la gestion des effluents de la commune. Cet ouvrage a pour objectif de transférer les eaux usées vers la nouvelle station d'épuration intercommunale de Serrières-Limony, assurant ainsi une meilleure gestion des ressources hydriques et la préservation de l'environnement.



Pieux sécants / Ouvrage béton

- Pieux sécants : 60 u en Ø 820 (Ø 12.80 m) ; hauteur 17 m
- Ouvrage béton fini : Ø 11,50 m intérieur ; profondeur 9,10 m

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- **Débit de transfert** : Le système permet un transfert des effluents à un débit régulé de 42 m³/h grâce à un dispositif de variation de fréquence, garantissant ainsi une efficacité optimale en fonction des besoins.
- **Volume tampon** : Avec une capacité de stockage de 450 m³, le bassin tampon permet de gérer les épisodes pluvieux mensuels sans déversement dans le Rhône, évitant tout impact environnemental direct sur ce fleuve majeur.
- **Prétraitement** : L'installation est équipée d'un dégrillage automatique permettant l'élimination des matières solides avant leur acheminement vers la station d'épuration, améliorant ainsi la fiabilité du traitement en aval.
- **Traitement de l'air** : Afin de minimiser les nuisances olfactives, un système de désodorisation sur charbon actif est installé, garantissant un environnement sain et sans odeurs pour les riverains.
- **Nettoyage** : Le nettoyage de l'ouvrage est assuré par des hydrojecteurs, système innovant et efficace permettant de maintenir les équipements en parfait état de fonctionnement tout en réduisant les interventions humaines.

Ce projet s'inscrit pleinement dans une démarche de développement durable, alliant performance technique et respect de l'environnement.